



RLT- & Kühllösungen für Rechenzentren

Maximale Flexibilität – Maßgeschneiderte Lüftungssysteme

Ihr starker Partner für smarte RLT-Lösungen für Rechenzentren

Die Digitalisierung schreitet voran, neue Servergenerationen erobern den Markt, KI-Anwendungen benötigen immer größere Datenspeicher, die Kühllasten steigen. Gleichzeitig steht Fläche nicht unbegrenzt zur Verfügung. Trotzdem müssen Datenzentren wachsen können.

WOLF ist Ihr Spezialist für skalierbare RLT- und Luftkühlsysteme in Serverräumen und Rechenzentren. Für die betriebssichere und rentable Klimatisierung Ihrer Datenspeicher und Rechenkapazitäten stehen Ihnen unsere spezialisierten Mitarbeiter jederzeit zur Verfügung.

Unser Ziel: Mit Hilfe von Premiumtechnologie für höchste Ausfallsicherheit, konstante Temperatur und Luftfeuchte im Serverraum sorgen und dies selbstverständlich nachhaltig

mit State-of-the-Art-Effizienz und der von Ihnen gewünschten Redundanz (N+1, 2N). Damit sind Sie auch beim Thema Wirtschaftlichkeit zu 100 Prozent auf der sicheren Seite.

Wir begleiten Sie von der ersten Planungsphase an und liefern robuste Klimatisierungslösungen mit niedrigem Energieverbrauch in kompakter Bauform: Exakt die installations- und wartungsfreundliche Lösung für Ihr Projekt heute.



WOLF Fan Wall - kompakt, effizient und skalierbar

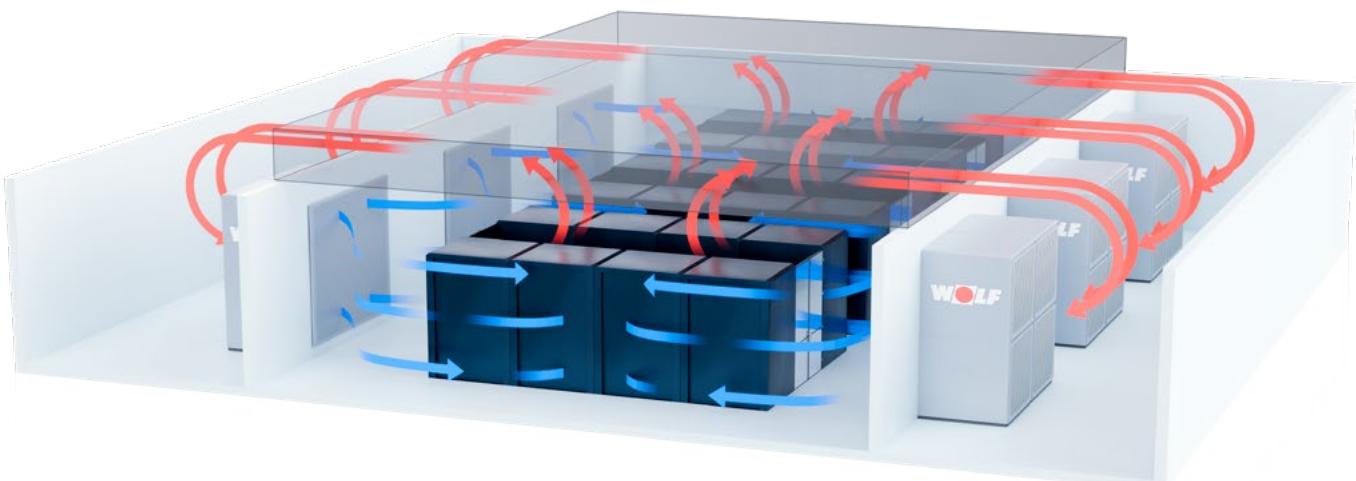
In vielen Rechenzentren erfolgt die Kühlung klassisch über zentral versorgte Kaltwassergeräte wie CRAH (Computer Room Air Handler) oder CRAC (Computer Room Air Conditioner). Diese Systeme verteilen kalte Luft über Doppelböden oder Luftkanäle in den Serverraum. Sie erfordern jedoch einen hohen Planungs- und Installationsaufwand, beanspruchen wertvolle Fläche und stoßen bei steigender Rack-Dichte schnell an ihre Grenzen.

Eine kompaktere, effizientere und einfacher skalierbare Alternative für Enterprises, Co-Locations und Hyperscales bieten die flexiblen Fan Wall Units von WOLF. Die modular aufgebauten Geräte werden direkt im Serverraum aufgestellt – beispielsweise in Technikgängen oder an Rückseiten – und ermöglichen im Umluftbetrieb eine gezielte,

gleichmäßige Kühlung ohne Doppelböden oder komplexe Luftführung. Die über einen Kaltwassersatz temperierte Kaltluft strömt zwischen die Racks, wo sie sich erwärmt und aufsteigt. Entsprechend wird sie in Deckennähe wieder abgeführt.

Die hochwertigen Fan Wall Units kombinieren leistungsstarke EC-Ventilatoren und großflächige Wärmetauscher in einem kompakten Gehäuse. Sie erreichen eine hohe spezifische Kühlleistung – bis zu 500 kW pro Gerät – bei minimalem Platzbedarf und sind für jede Anforderung geeignet. Der Anschluss an bestehende zentrale Kaltwassernetze (CW-Systeme) ist problemlos möglich.

Alle Komponenten sind korrosionsbeständig, langlebig und gut zugänglich. Die demontierbaren Seitenwände ermöglichen komfortable Servicearbeiten – auch im laufenden Betrieb.



Vorteile der Umluftklimatisierung auf einen Blick:

Mit Fan Wall Units von WOLF realisieren Sie eine zukunftssichere Klimatisierungs-lösung, die hohe Wärmelasten zuverlässig bewältigt und wenig Fläche beansprucht. Sie haben nur einen Ansprechpartner für sämtliche Anliegen und Aufgaben.

Von der kompetenten Beratung, der durchdachten Planung und einem umfassenden Produktpotfolio mit effizienter System- und Regelungstechnik ist bei WOLF alles aus einem Guss.



/D1

Niedrige Kosten

- Im Vergleich zu konventionellen Lösungen niedrige Investitionskosten
- Minimale Betriebskosten dank Luftgeschwindigkeiten EC-Motoren und niedriger
- Energieeffizienter Betrieb

/D2

Hohe Sicherheit

- Korrosionsbeständigkeit
- Langlebigkeit
- Hohe Kühlleistungen bis 500 kW pro Gerät
- Große hocheffiziente Wärmetauscher
- Einfache und schnelle Wartung- und Instandhaltung
- Schnittstellen für alle Gebäudemanagementsysteme

/D3

Maximale Flexibilität

- Standardgrößen oder maßgeschneiderte Leistungsgrößen
- Modularer Aufbau
- Unbegrenzt skalierbar (entsprechend der Leitung des zentralen Kaltwasser-erzeugers)
- Kleine Aufstellungsfläche
- Integration in BIM

Sicher, effizient und zukunftsfähig skalierbar

Robuste, energieeffiziente und langlebige Lösungen, welche die Abwärme Ihrer Server passgenau, effizient und zuverlässig rund um die Uhr verlässlich abführen und im günstigsten Fall auch für eine externe Drittnutzung zurückgewinnen, sind der Schlüssel für Ihren wirtschaftlichen Erfolg. Enge Temperatur- und Luftfeuchtigkeitskorridore verhindern zuverlässig statische Entladungen, Kondensation und Geräteausfälle.

Die neuen Kühl-Lösungen von WOLF bieten sich auf kleinen Aufstellflächen an – maximal ausfallsicher, effizient, nachhaltig und abgestimmt auf die Möglichkeiten von morgen.

WOLF plant individuell – genau abgestimmt auf das lokale Klima und weitere Umfeldbedingungen, die maximale Wärmelast, den Aufbau des Rechenzentrums und die gewünschten Temperaturdifferenzen im Serverraum. Eine zukünftige Skalierung des Rechenzentrums haben wir selbstverständlich im Blick.

Unsere Data Center Lösungen werden nahtlos in externe Gebäudemanagement-Plattformen integriert und können daher multilateral mit hoher Präzision in Echtzeit vor Ort oder remote überwacht und gemanagt werden.

Allen WOLF Lösungen ist gemeinsam, dass sie für maximale Betriebssicherheit, effizienten Energieeinsatz und ein individuelles Luftqualitätsmanagement stehen.



WOLF zählt international zu den führenden Anbietern von innovativen Lösungen für Raumlufttechnik. Das ist unseren Kunden am wichtigsten:



Know-how aus Deutschland

An unserem Hauptstandort in Mainburg entwickeln und fertigen wir unsere Produkte mit höchster Präzision. Das WOLF Campus Schulungs-Angebot in Deutschland vermittelt Expertenwissen zu Installation, Instandhaltung und mehr – mit Seminaren und In-House-Schulungen.



Partnerschaft auf Augenhöhe

Ein deutschlandweites und internationales Netz persönlicher Ansprechpartner garantiert schnelle Unterstützung. Das WOLF Service Team berät Sie kompetent bei Inbetriebnahme und Wartung. Ein Großhandelspartner-Netz erleichtert die Ersatzteilbeschaffung.



Einfach starke Lösungen

WOLF Lüftungsanlagen vereinen Effizienz, Langlebigkeit und einfache Bedienbarkeit. Das breitgefächerte Air Handling Produktportfolio wird durch digitale Services ergänzt, die Zeit, Geld und CO₂ sparen.



Für eine intakte Umwelt und Vielfalt

Wir setzen bei der Konstruktion und Materialauswahl bewusst auf Langlebigkeit und Nachhaltigkeit. Bei WOLF arbeiten unterschiedlichste Generationen und Nationen Hand in Hand und profitieren gegenseitig.

WOLF Klima & Lüftung

Eine passende Lösung für jede Anforderung



Gewerbliche Küchen



Pools und Spa



Produktion- und
Industriegebäude



Gesundheitswesen



Agriculture



Erlebnis-, Kultur und
Sportgebäude



Bildungsstätten



Logistik und
Lagerhallen



Verkaufsstätten



Transport und
Verkehr



Educational institutions



Hotel und
Beherbergung

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf

WOLF Niederlassungen in Deutschland

Air Handling North

+49 (0)40/42934680
vkb.nord@wolf.eu

Air Handling Ost

+49 (0)3378/209670
vkb.ost@wolf.eu

Air Handling West

+49 (0)2173/6851030
vkb.west@wolf.eu

Air Handling Süd

+49 (0)8751/74-2650
vkb.sued@wolf.eu



Geert Paelinck
Expert in Datacenters